



Zuverlässig gewuchtet

Elektronik-Service Seib · Erlenweg 3 · 64665 Alsbach-Hähnlein · Deutschland
Tel. +49-(0)6257-3186 · Fax +49-(0)6257-507469 · E-Mail info@kwt-seib.de · www.kwt-seib.de

RATEC 1

Radauswuchtmaschine

Die **RATEC 1** wurde speziell für den Einsatz in der Aluminium-Felgen-Produktion entwickelt. Sie zeichnet sich durch hohe Auswuchtgenauigkeit aus. Das automatische pneumatische Spannzangenfutter ermöglicht kurze Taktzeiten. Spanneinsätze für Felgen mit unterschiedlichen Nabendurchmessern sind lieferbar.



Besondere Merkmale:

- Digitalanzeige aller Messwerte Anzeige der statischen **und** dynamischen Unwucht
- automatische GUT-Anzeige
- Start/Stop-Automatik
- Selbstcheck der Maschine nach dem Einschalten
- Eingabe der Raddaten in mm möglich
- spezielles pneumatisches Spannzangenfutter mit Spanneinsätzen zum Spannen in der Mittenbohrung der Felge
- automatisches Spannen der Felge beim Schließen der Schutzhaube
- Unwucht-Kompensation von Wuchtspindel und Spannvorrichtung möglich
- durch die vertikale Wuchtspindel wird das Rad leichter aufgespannt und optimal zentriert und damit die Spannmittel geschont
- der Platzbedarf ist gering

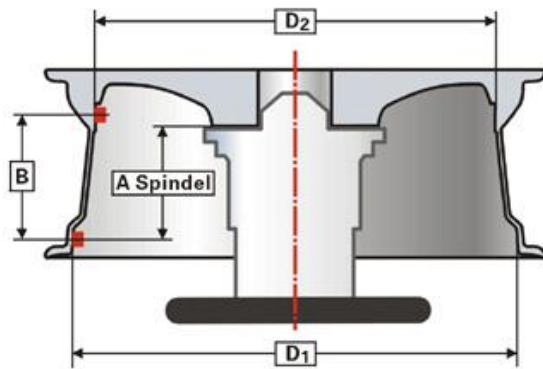
Technische Daten

Felgenbreite	3" – 12"
Felgendurchmesser	8" – 23"
Radgewicht	80 kg
Maschinengewicht ca.	200 kg

Made in Germany

RATEC 1

Eingabepositionen der Felgendaten



Rad-/Felgendaten,
Eingabepositionen der Werte D1, D2, B, A

Variationen Spannvorrichtung



Spannvorrichtung FIX-MATIC



Spannzangenfutter



Spannvorrichtung
DUO-GRIP



- Unwuchtanzeige statisch/dynamisch
- mit Unwuchtwinkelanzeige für beide Ebenen
- Bedientableau mit Start-/Stopp-Schalter
- Drehschalter zur Eingabe der Felgendimensionen